Honeywell

5800C2W / 5800C2WCN Módulo de Conversión a Inalámbrico – Instrucciones de Instalación

INFORMACIÓN GENERAL

El Módulo de Conversión a Inalámbrico 5800C2W de Honeywell (denominado 5800C2W, module, o 5800C2WCN en el Canadá) permite actualizar los sistemas de seguridad existents: convirtiendo sus sensores cableados a tecnología inalámbrica de la serie 5800 de Honeywell, y reemplazando el panel existente de control con uno de la serie LYNX Plus o LYNX Touch.

El 5800C2W también funciona con los paneles de control VISTA residenciales equipados con un receptor de RF y teclado.

IMPORTANTE: Este producto NO es para usar con sensores de incendio / calor.

Dimensiones	Longitud 178mm (7.0 in) Anchura 114mm (4.5 in) Profundidad 38mm (1.5 in)
Accesorios de Montaje	Se incluye cinta adhesiva de doble cara y tornillos
Temperatura de Operación	– 10 to +60°C (+14 to +140°F)
Humedad	95% H.R. Máx.
Rango de Transmisión	Jasta 91 metros (300')
Voltaje de operación	Alimentado por transformador enchufable: 15.5VDC (± 5%) @ 1A P/N: 300-07052, o 300-07102 Canadá

Respaldo de Batería	Use una batería de 12V, 4Ah como la Honeywell 467, Yuasa NP4-12, Casil CA1240 o equivalente. Proporciona 4 horas de respaldo. La batería debe ser ubicada en el panel de control existente. NO utilice baterías de mayor capacidad.
Detección de Tamper	Se activa cuando se retira la cubierta.
Supervisión 5800C2W	• Batería baja • Alimentación por batería de respaldo • cada zona incorporada transmite una señal de supervisión cada 72 minutos
Indicadores LED	• Energía de entrada • Transmission • Energía de respaldo inalámbrica (El indicador de potencia de entrada se puede ver a través de la tapa de la carcasa.)
Zonas de Entrada (9 cableadas)	Todas las zonas que se utilizan deben tener una resistencia EOL. (Vea detalles en el reverso.)
Salida Auxiliar (12VAUX)	Provee 11.2VDC ±15% @ 100mA a sensores de movimiento o ruptura de vidrios.

1 Montaje y conexión del módulo

Directrices:

- Al cambiar el panel existente, el nuevo control LYNX o VISTA realizará sus funciones de seguridad.
- El panel existente puede quedar para albergar la batería de reserva. Puede apagar el control existente y desconectar el transformador.
- El módulo 5800C2W cargará la batería. Este es también un buen momento para cambiar la batería existente si es necesario.
- En el panel de control existente, etiquete y retire los cables de los sensores, ya que ahora irán a la 5800C2W. cada módulo 5800C2W puede manejar hasta nueve [9] zonas cableadas.
- NO lo instale dentro del panel de control u otra caja metálica.
- El fusible del cable de batería integral SE DEBE situar dentro del caja del panel de control. El fusible no es reemplazable.
- Antes de fijar permanentemente, realice pruebas Go/No-Go (ver instrucciones de su control) para verificar la intensidad de señal adecuada, reubique si es necesario.
- Si es necesario, fije la etiqueta SOC a la cubierta interior.

Montaje y Cableado:

Nota: Este producto se debe instalar de acuerdo con ANSI/NFPA 70, National Electrical Code.

1. Consulte el diagrama de cableado en el reverso.
2. Seleccione la ubicación para el módulo. En la mayoría de las instalaciones es ideal colocar del módulo cerca del control existente.

   Nota: Si es necesario, el 5800C2W se puede ubicar de forma remota extendiendo los cables de los sensores actuales.

   También puede cortar y empalmar (cuidadosamente) los cables de la batería y extender su longitud hasta 0,9 metros (3 pies) usando cable 22 AWG, como mínimo. Asegúrese de que el fusible del cable de batería integral queda dentro de la caja del control.
3. Monte un "Magneto de Tamper" a la tapa del gabinete.
4. Fíjelo con la cinta adhesiva doble suministrada (atornille si desea).
5. Verifique el cableado. Amarre los cables si es necesario. Conecte el transformador de corriente a una toma de corriente no conmutada y atorníllelo. A continuación, conecte los cables de la batería de respaldo.

2 Calibración de las zonas del módulo

Calibración: El proceso de calibración indica al 5800C2W cuáles zonas estarán activas y qué valor de resistencias EOL usan. No se reconocerán ni se reportarán las zonas abiertas no utilizadas.

1. Asegúrese de que todas las zonas estén conectadas y no estén disparadas.
2. En el 5800C2W, pulse el botón superior izquierdo (SW2). El Indicador LED #1 parpadeará en Rojo por 1/2 segundo, luego quedará fijo en Verde.
3. LISTO. El 5800C2W está calibrado y listo para incorporarse al panel de control.

Nota: Si el 5800C2W pierde la alimentación AC y de la batería de respaldo, se conservan los datos de calibración de la zona.

3 Incorporar el módulo al panel de control

Incorporación: Siendo un dispositivo inalámbrico, cada 5800C2W tiene un número de serie único de 7 dígitos para que el panel de control lo reconozca. Además, como el 5800C2W tiene 9 zonas a cada zona se le asigna automáticamente el siguiente número de serie. Todas las zonas son Lazo 1.

Recuerde, las zonas no utilizadas no se reportan ni se transmiten al panel de control. En el ejemplo siguiente se usan todas las zonas excepto la # 6:

Ítem	Serie #	Ítem	Serie #
zona 1	xxx-xxx1	zona 6 (if not used)	none
zona 2	xxx-xxx2	zona 7	xxx-xxx7
zona 3	xxx-xxx3	zona 8	xxx-xxx8
zona 4	xxx-xxx4	zona 9	xxx-xxx9
zona 5	xxx-xxx5		

Informe de Tamper / Batería Baja - El 5800C2W informa de esta condición en el panel de control a través de la zona de numeración más baja utilizada en el 5800C2W.

Para programar una segunda zona en el panel de control que sólo reporta informes de tamper, batería baja y supervisión.

- Agregue una zona en el panel de control para ser la zona del módulo 5800C2W (consulte la guía de programación).
- Programe esa zona con el número de serie más bajo utilizado por el 5800C2W y el lazo 4.
- Programe el descriptor de zona y el tipo de respuesta (por ejemplo; descriptor = módulo 5800C2W, tipo de respuesta = avería).

Método 1:

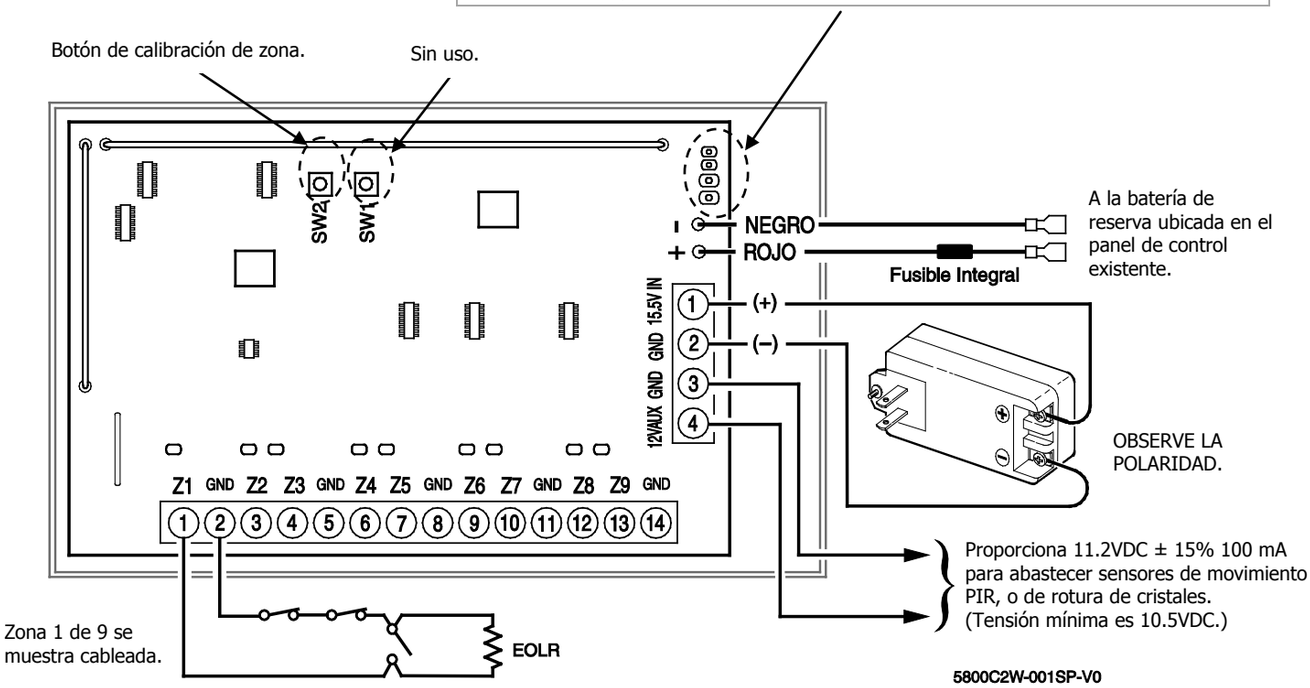
1. Consulte la guía del panel de control y póngalo en modo "Programación de Zona".
2. Incorpore al panel de control a la primera zona como un dispositivo del tipo "RF" (RF supervisado).
3. Dispare la zona (LED # 4 parpadea en verde indicando que la información ha sido comunicada) y espere el sonido del teclado (alrededor de 2 segundos), luego dispare la zona de nuevo. Compruebe que el número correcto de serie se haya registrado. Repita para cada zona utilizada.

Método 2:

1. Localice el número único de serie de 7 dígitos del módulo 5800C2W. Esta se encuentra en la caja y en la tarjeta de circuitos del módulo.
2. Para cada zona utilizada, incremente (en orden) el número de serie de 7 dígitos para determinar el número de serie para cada zona. Consulte la tabla de ejemplo a la izquierda.

   Nota: El siguiente paso también se puede realizar utilizando el software Compass de Honeywell.
3. Consulte la guía del panel de control y programe manualmente el módulo 5800C2W, seguido por cada una de sus zonas.
   - Todas las zonas son Lazo 1.
   - El interruptor tamper del 5800C2W se asigna como lazo 4 para la zona de menor numeración usada.

LED	**Función** Nota: Los LED se muestran tal y como aparecen en la tarjeta de circuitos.
#1	Rojo (intermitente) - Se necesita calibrar el módulo. Verde - El módulo está calibrado.
#2	Verde – hay energía DC (15.5VDC, ± 5%) del transformador enchufable. Rojo – NO hay energía DC. (Visible a través de la tapa de la caja.)
#3	Amarillo - Batería baja o ninguna batería. Cuando el voltaje de la batería cae a 11.2VDC, un mensaje de batería baja se envía al panel de control y el LED 3 se torna amarillo. Cuando el voltaje de la batería cae a 10.0VDC, se desconecta la batería. La batería no se conectará de nuevo hasta que se restablezca la alimentación AC.
#4	Verde (intermitente) - transmisión de señales de RF.



NOTAS:

- Todas las zonas utilizadas deben tener una resistencia EOL.
- Si las zonas instaladas existentes tienen resistencias EOL (de 1k a 10k ohmios) pueden quedar tal cual.
- Los valores de resistencia EOL deben ser de 1k a 10k ohmios.
  (Se incluye nueve resistencias de 2.2k Ohm.)
- Para un lazo N.C. sin resistencia EOL, debe agregar una en serie con el lazo.
- Para un lazo N.O. sin resistencia EOL, debe agregar una en paralelo (cruzando) el lazo. Preferiblemente debe ser situado en el extremo del lazo más alejado del panel de control.

IMPORTANTE: El primer test de batería se produce 1 hora después del encendido. Para verificar rápidamente una buena batería de respaldo, desenchufe y vuelva a enchufar la fuente de alimentación, el sistema llevará a cabo un test de batería en 1 minuto.

DECLARACIÓN COFETEL	DECLARACIÓN ANATEL
La operación de este equipo está sujeta a las siguientes dos condiciones. 1. Es posible que este equipo o dispositivo no cause interferencia perjudicial y. 2. Este equipo debe aceptar cualquier interferencia, incluyendo la que pueda causar su operación no deseada.	Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito a proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário.

GARANTÍA Visite: http://www.security.honeywell.com/hsc/resources/wa/

DOCUMENTACIÓN Y SOPORTE ONLINE Visite: http://www.security.honeywell.com/hsc/resources/MyWebTech/

Honeywell

2 Corporate Center Drive, Suite 100
P.O. Box 9040, Melville, NY 11747

Copyright © 2013 Honeywell International Inc.

www.honeywell.com/security

800-15422SP 9/13 Rev. C